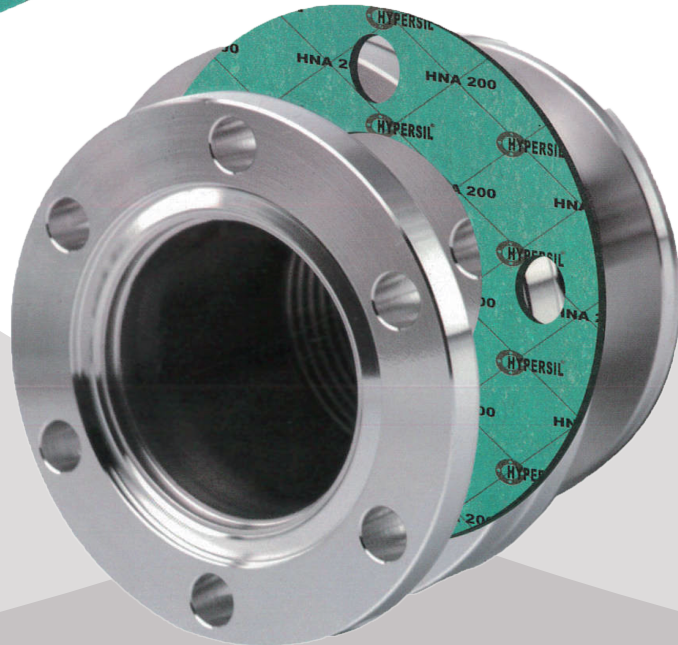




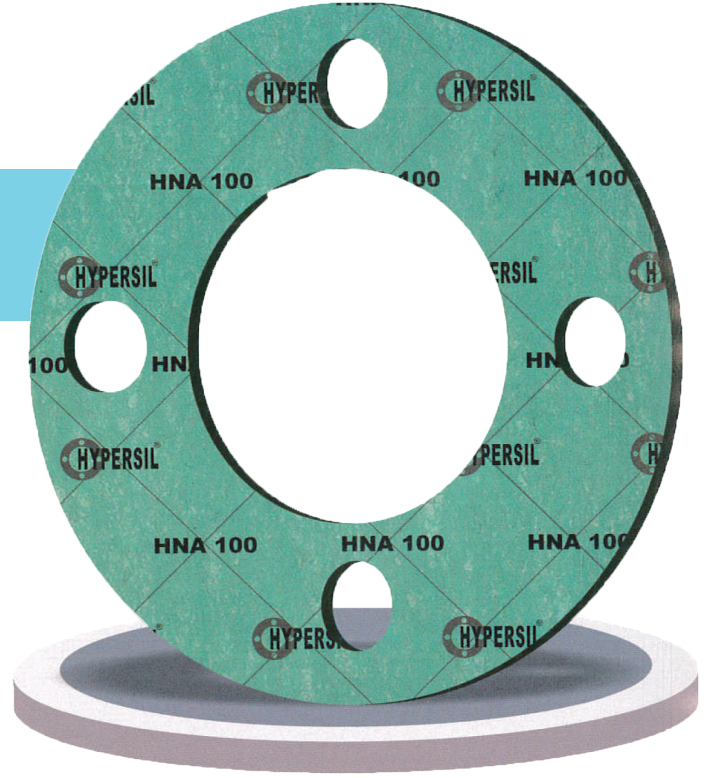
ASBESTSİZ CONTA MALZEMELERİ



HNA 100

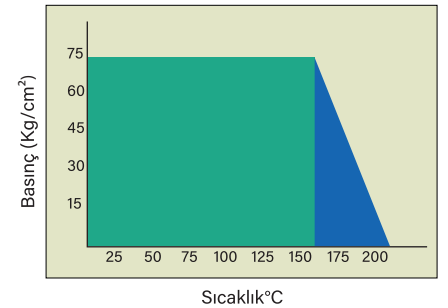
**Selüloz Elyaf,
Yüksek Kalite NBR(kauçuk)
& Organik Elyaf.
Su/Yağ Geçirmezlik Özelliği.**

**Hafif ve orta basınçlar için, düşük işletme
basıncına uygun, örneğin; trafolar kompresörler ve
içten yanmalı motorlardaki yağ karterleri.**



Teknik Özellikler

Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm ³	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>7
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>5
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7-15
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>40
Sıvı Emilimi	ASTM F146		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı		%	<15
Kalınlık Artışı		%	<10
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<10
Kalınlık Artışı		%	<10
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<15
Kalınlık Artışı		%	<15
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	<40
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM ³ /min	-
Stres Direnci			-
16 Saat 300°C	DIN 52913	N/mm ²	-
16 Saat 175°C	DIN 52913	N/mm ²	-
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	200
Maks. Süreklilik Sıcaklığı		°C	150
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM ²	70

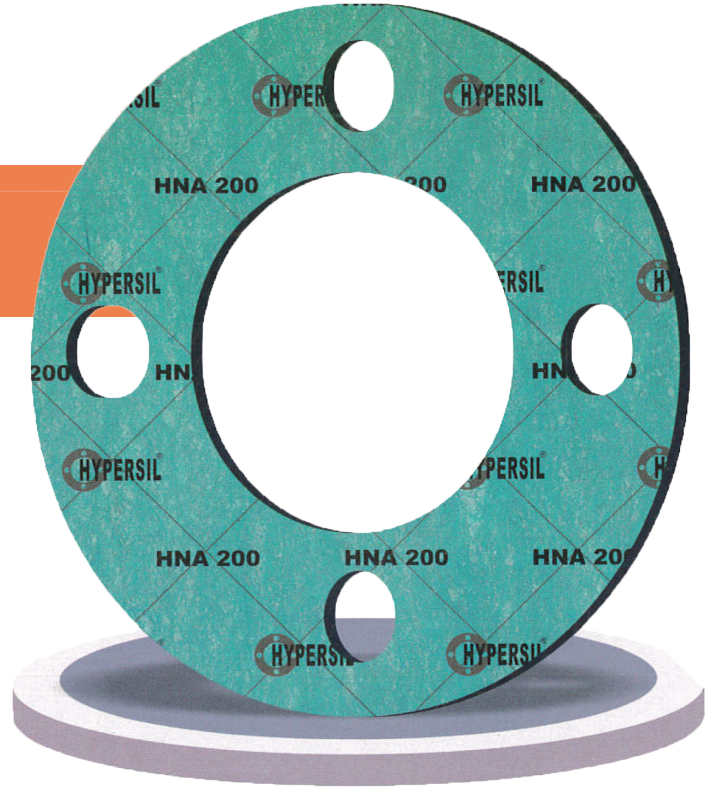


- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

HNA 200

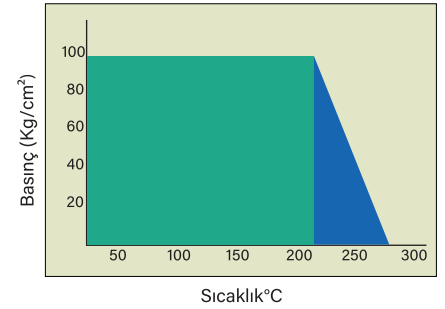
Selüloz Elyaf, NBR(kauçuk) Su/Yağ Geçirmezlik Özelliği.

Hafif ve orta basınçlar için, düşük işletme basıncına uygun, örneğin; trafolar, kompresörler, valf kapakları ve içten yanmalı motorlardaki yağ karterleri.



Teknik Özellikler

Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm ³	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>8
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>5
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7-15
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>50
Sıvı Emilimi	ASTM F146		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı		%	<15
Kalınlık Artışı		%	<10
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<10
Kalınlık Artışı		%	<10
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<15
Kalınlık Artışı		%	<15
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	<35
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM ³ /min	<1.0
Stres Direnci			-
16 Saat 300°C	DIN 52913	N/mm ²	-
16 Saat 175°C	DIN 52913	N/mm ²	-
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	300
Maks. Süreklilik Sıcaklığı		°C	220
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM ²	100

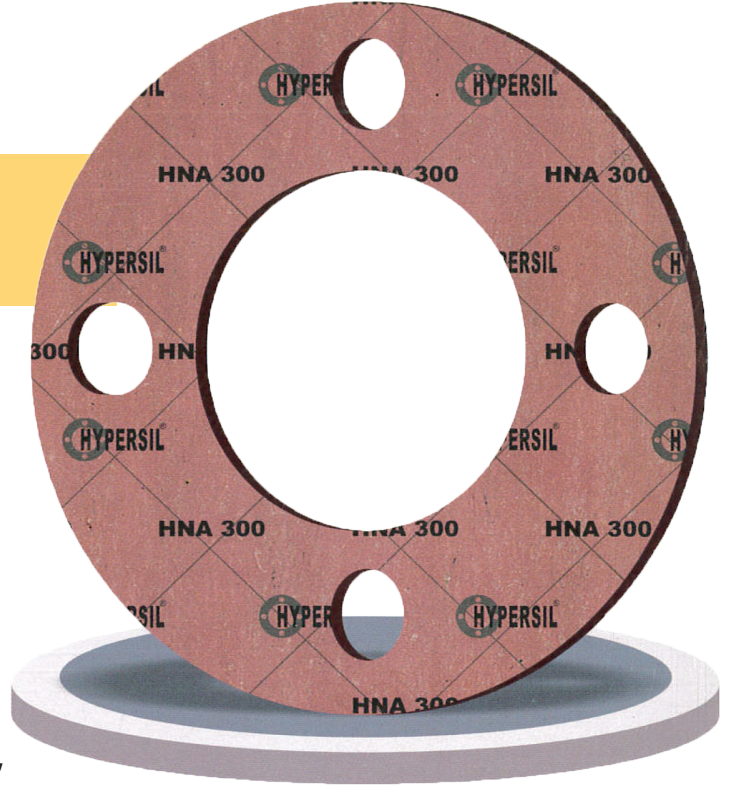


- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

HNA 300

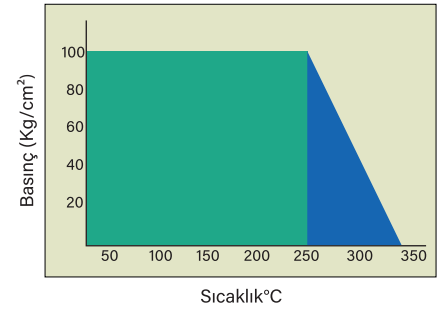
**Aramid Elyaf,
Mineral Elyaf,
NBR(kauçuk),
Su/Yağ Geçirmezlik Özelliği.**

Orta ve yüksek basınçlar için, su & gazlara karşı dirençli,örneğin; kompresörler, boru hatları, gaz sayaçları ve içten yanmalı motorlar.



Teknik Özellikler

Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm ³	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>10.5
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>7
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7-15
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>50
Sıvı Emilimi	ASTM F146		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı		%	<10
Kalınlık Artışı		%	<10
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<10
Kalınlık Artışı		%	<10
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<10
Kalınlık Artışı		%	<8
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	<30
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM ³ /min	<1.0
Stres Direnci			-
16 Saat 300°C	DIN 52913	N/mm ²	18
16 Saat 175°C	DIN 52913	N/mm ²	-
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	350
Maks. Süreklilik Sıcaklığı		°C	250
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM ²	100

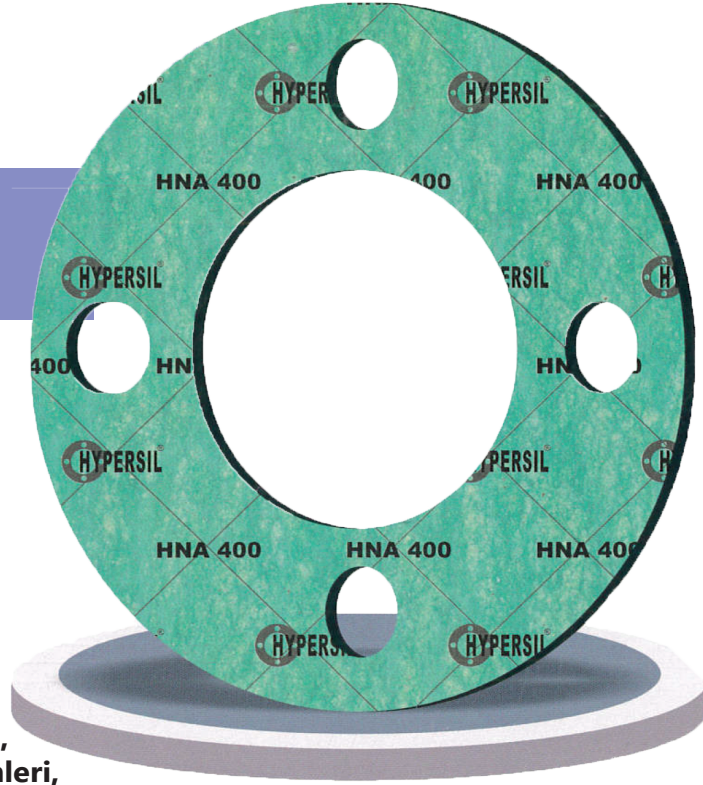


- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

HNA 400

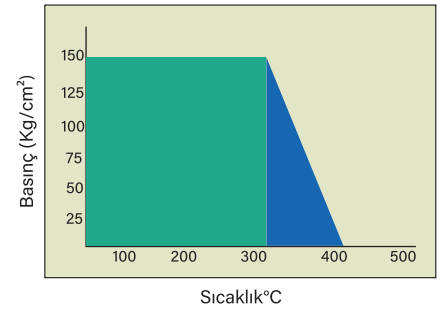
**Aramid Elyaf,
Mineral Elyaf,NBR(kauçuk),
Yüksek Performanslı
Yağ Geçirmezlik Özelliği.**

Yüksek basınçlar için, mükemmel termal, kimyasal & mekanik özelliklere sahiptir, kompresörler, boru hatları, gaz sayaçları ve içten yanmalı motorların boru birleşimleri, pompaları vb.



Teknik Özellikler

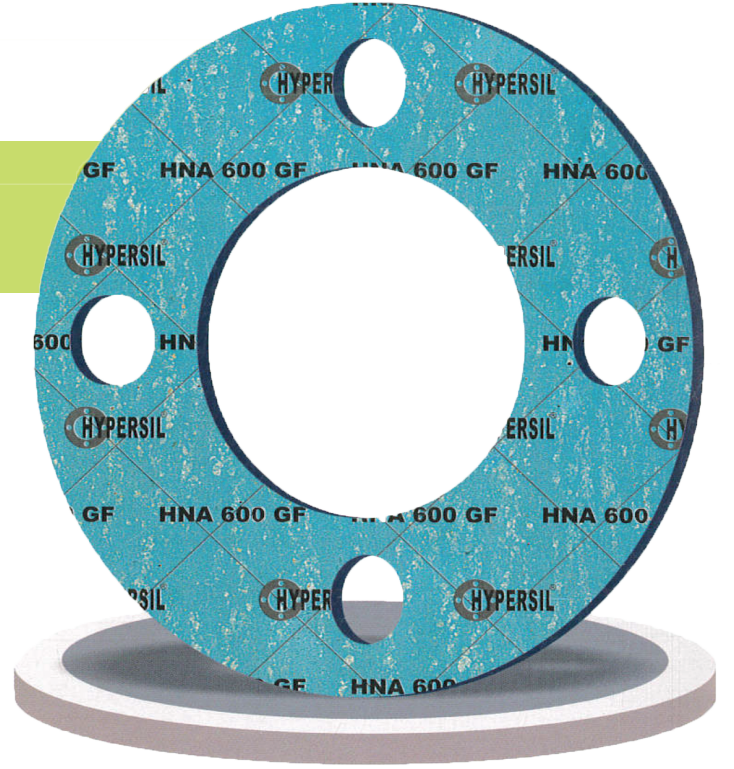
Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm ³	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>14
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>11
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	6-12
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>50
Sıvı Emilimi	ASTM F146		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı		%	<10
Kalınlık Artışı		%	<8
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<10
Kalınlık Artışı		%	<7
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<15
Kalınlık Artışı		%	<8
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	<30
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM ³ /min	<0.5
Stres Direnci			-
16 Saat 300°C	DIN 52913	N/mm ²	20
16 Saat 175°C	DIN 52913	N/mm ²	30
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	400
Maks. Sürekli Sıcaklığı		°C	300
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM ²	150



- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

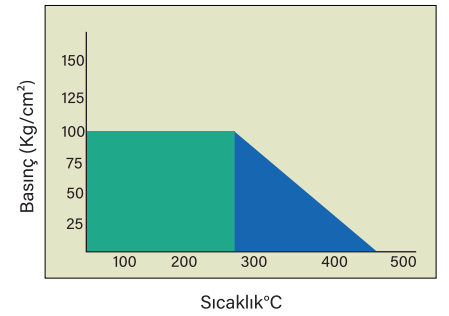
HNA 600 (Cam Elyaf)

**Aramid Elyaf,
Cam Elyaf, NBR(kauçuk),
Yüksek Ortam Direnci,
Yüksek Stres Durumu.**



Teknik Özellikler

Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm ³	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>8
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>5
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7-15
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>50
Sıvı Emilimi	ASTM F146		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı		%	<10
Kalınlık Artışı		%	<10
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<10
Kalınlık Artışı		%	<10
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı	ASTM F146	%	<15
Kalınlık Artışı		%	<10
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	<30
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM ³ /min	<1.0
Stres Direnci			-
16 Saat 300°C	DIN 52913	N/mm ²	25
16 Saat 175°C	DIN 52913	N/mm ²	30
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	440
Maks. Süreklilik Sıcaklığı		°C	250
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM ²	100

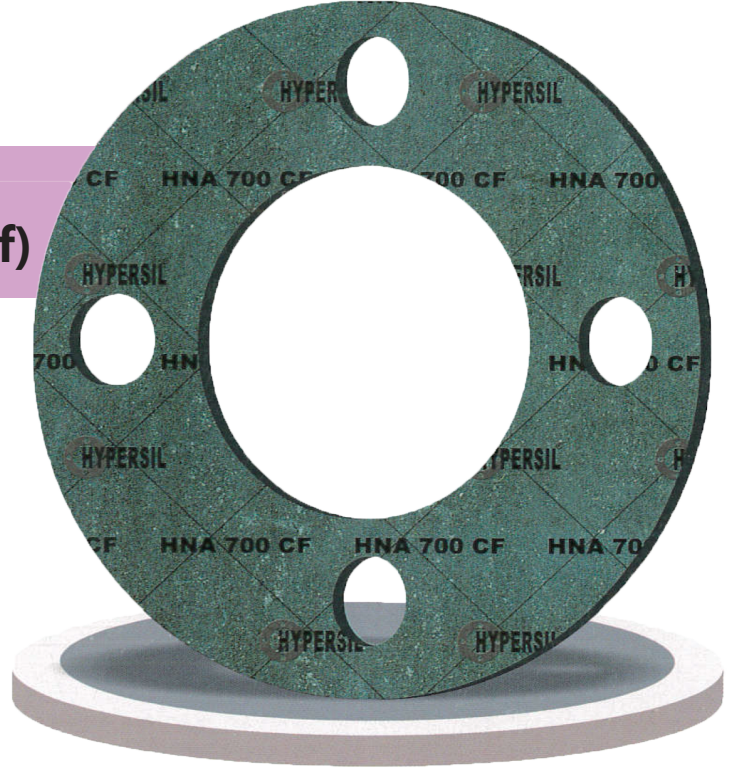


- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

HNA 700 (Karbon Elyaf)

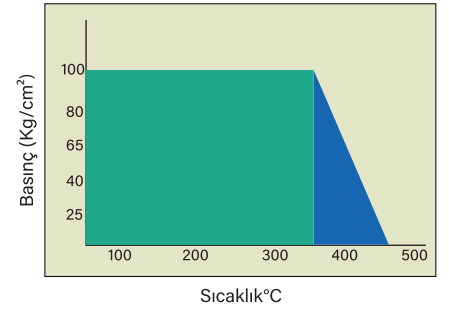
**Aramid Elyaf,
Karbon Elyaf, NBR(kauçuk).**

**Orta ve yüksek basınçlar için, buhar & alkaliler,
Kimya & Petrokimya Endüstrileri, Kağıt, Kağıt
hamuru vb. için mükemmeldir.**



Teknik Özellikler

Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm ³	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>8
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm ²	>6
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7-15
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>50
Sıvı Emilimi	ASTM F146		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı Kalınlık Artışı		% %	<10 <8
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı Kalınlık Artışı	ASTM F146	% %	<10 <7
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı Kalınlık Artışı	ASTM F146	% %	<10 <7
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	<30
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM ³ /min	<0.5
Stres Direnci			-
16 Saat 300°C	DIN 52913	N/mm ²	20
16 Saat 175°C	DIN 52913	N/mm ²	30
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	450
Maks. Süreklilik Sıcaklığı		°C	350
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM ²	100



- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

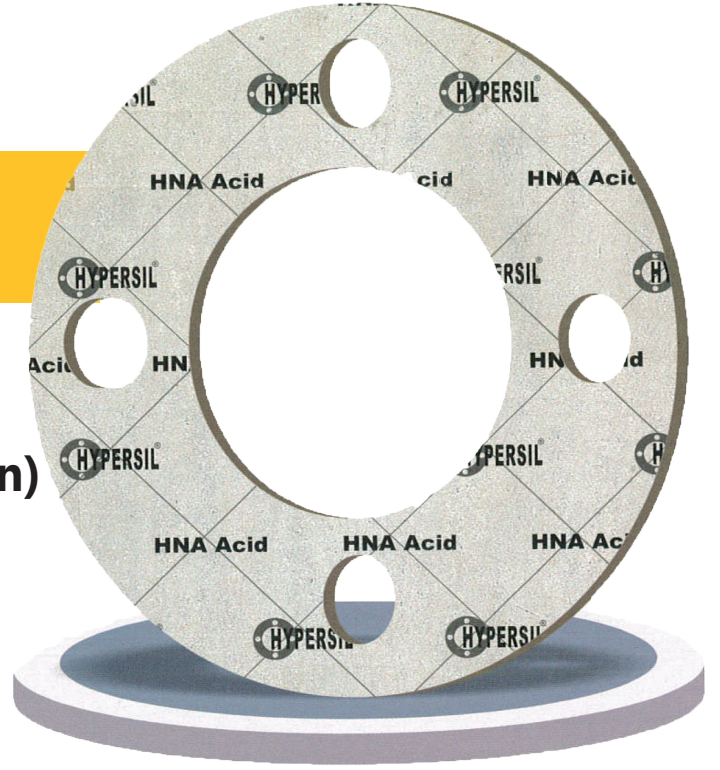


Grafit, teflon, yapışmazlık kaplama istek üzerine üretilmektedir. Uygulanabilirlik özelliği 2mm kalınlık içindir

HNA Acid

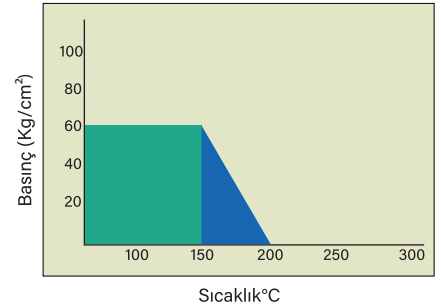
Aramid Elyaf, CSM (Klorosülfonlanmış Polietilen) Elastomerler.

Değişik agresif ortamlar içindir. Asit & Alkali ortamlara mükemmel kimyasal dayanımlı.



Teknik Özellikler

Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm ³	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm ²	10.5
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm ²	-
Sıkıştırılabilirlik	ASTM F36A	%	7.0-17.0
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>40
Asit İçindeki Kalınlık Artışı			
96 % H ₂ SO ₄ Asit (23°C'de 48 saat)	%	%	25
65 % H ₂ SO ₄ Asit (23°C'de 48 saat)	%	%	15
40 % HNO ₃ Asit (23°C'de 48 saat)	%	%	15
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	28
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM ³ /min	<1.5
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	200
Maks. Sürekli Sıcaklığı		°C	150
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM ²	60

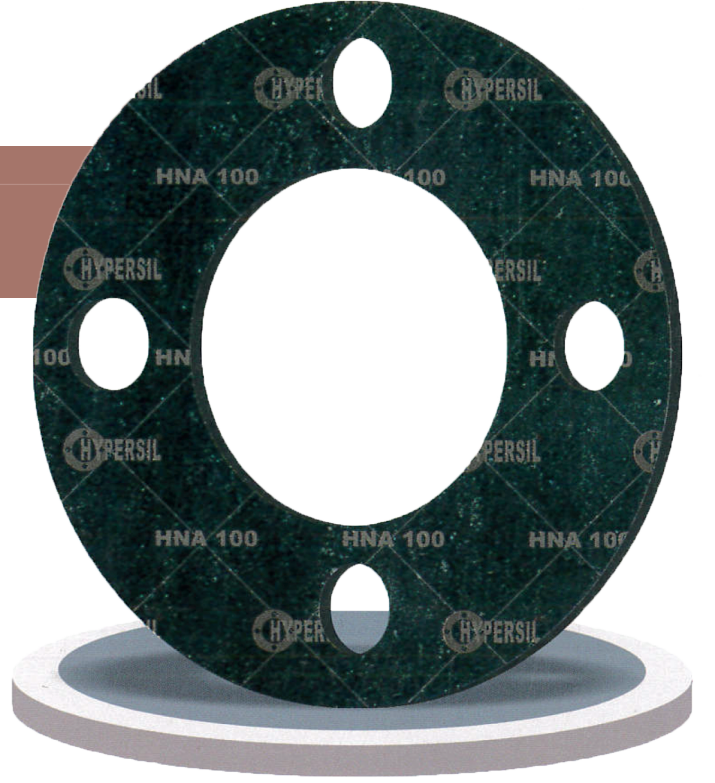


- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

HNA 100 (Metalik)

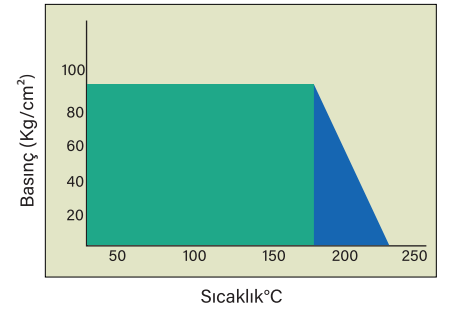
Selüloz Elyaf, Orantılı Ölçüde İçinde Metal İhtiva Eden NBR(kauçuk) &Organik Elyaf, Su/ Yağ Geçirmezliği.

Hafif ve orta basınçlar için, düşük işletme basıncına uygun, örneğin; trafolar kompresörler ve içten yanmalı motorlardaki yağ karterleri.



Teknik Özellikler

Özellikleri	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk	g/cm ³	1.70-2.10
Gerilme Direnci		
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)	N/mm ²	>7
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)	N/mm ²	>5
Sıkıştırılabilirlik	%	7-15
Eski Haline Gelme	%	>40
Sıvı Emilimi		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütlesel Artışı	%	<15
Kalınlaşma Artışı	%	<10
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütlesel Artışı	%	<10
Kalınlaşma Artışı	%	<10
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütlesel Artışı	%	<15
Kalınlaşma Artışı	%	<15
Ateşleme Kaybı	%	<40
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	CM ³ /min	-
Stres Direnci		-
16 Saat 300°C	N/mm ²	-
16 Saat 175°C	N/mm ²	-
Maks. Doruk Sıcaklığı	°C	250
Maks. Süreklilik Sıcaklığı	°C	200
Maks. İşletme Basıncı	Kg/CM ²	90

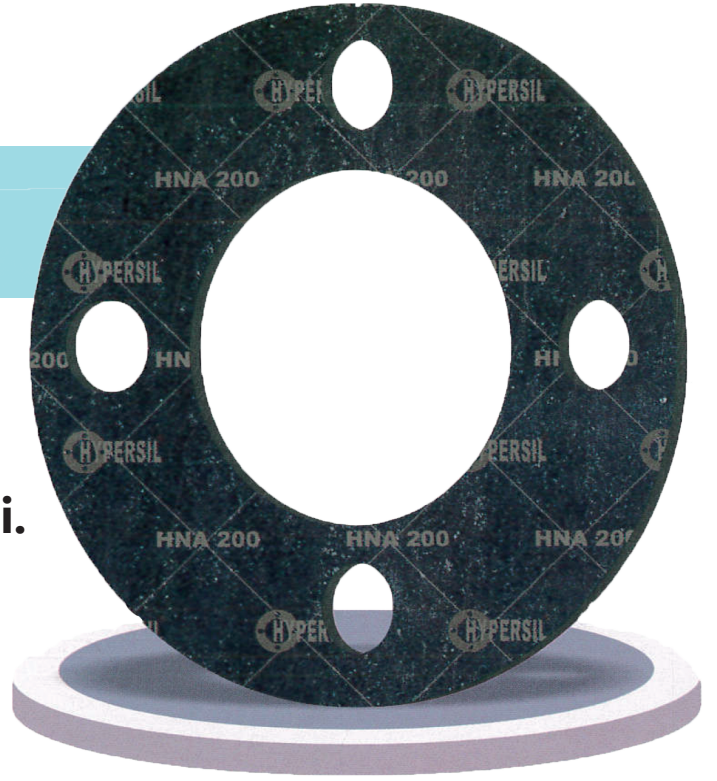


- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

HNA 200 (Metalik)

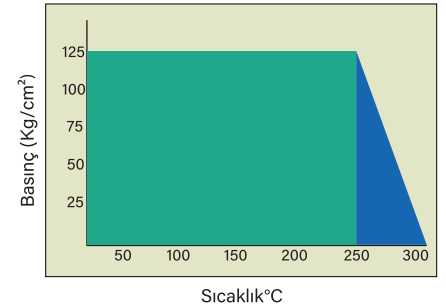
Orantılı Ölçüde İçinde Metal İhtiva Eden Selüloz Elyaf ve NBR(kauçuk), Su/ Yağ Geçirmezliği.

Hafif ve orta basınçlar için, düşük işletme basıncına uygun, örneğin; trafolar, kompresörler, valf kapakları ve içten yanmalı motorlardaki yağ karterleri.



Teknik Özellikler

Özellikleri	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk	g/cm ³	1.70-2.10
Gerilme Direnci		
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)	N/mm ²	>8
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)	N/mm ²	>5
Sıkıştırılabilirlik	%	7-15
Eski Haline Gelme	%	>50
Sıvı Emilimi		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütlesel Artışı	%	<15
Kalınlaşma Artışı	%	<10
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütlesel Artışı	%	<10
Kalınlaşma Artışı	%	<10
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütlesel Artışı	%	<15
Kalınlaşma Artışı	%	<15
Ateşleme Kaybı	%	<32
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	CM ³ /min	1.0
Stres Direnci		-
16 Saat 300°C	N/mm ²	-
16 Saat 175°C	N/mm ²	-
Maks. Doruk Sıcaklığı	°C	300
Maks. Süreklilik Sıcaklığı	°C	250
Maks. İşletme Basıncı	Kg/CM ²	120

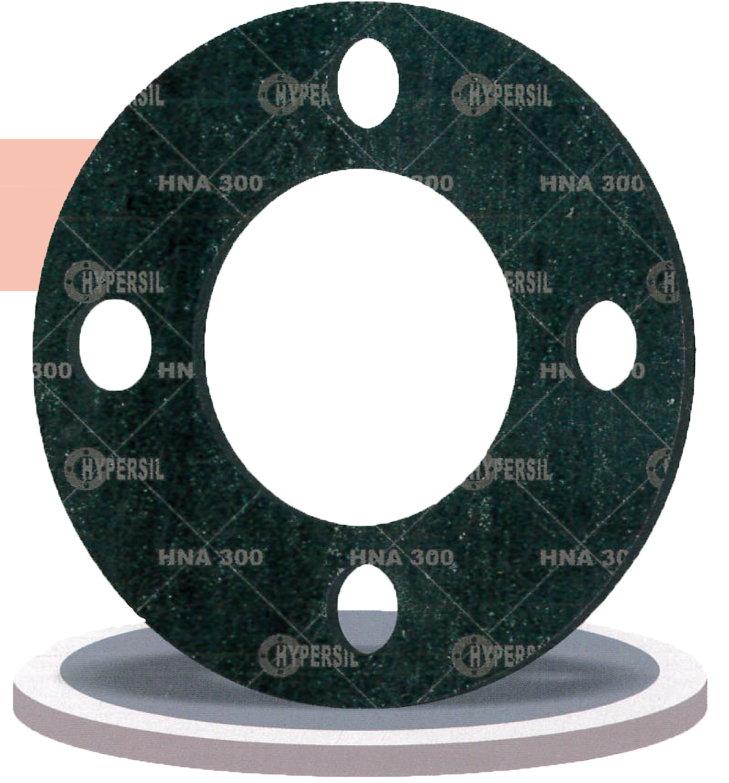


- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

HNA 300 (Metalik)

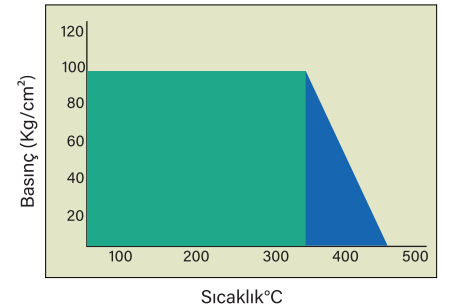
Orantılı Ölçüde İçinde Metal İhtiva Eden Aramid Elyaf, Mineral Elyaf ve NBR(kauçuk), Su/ Yağ Geçirmezliği.

Orta ve yüksek basınçlar için, su & gazlara karşı dirençli, örneğin; kompresörler, boru hatları, gaz sayaçları ve içten yanmalı motorlar.



Teknik Özellikler

Özellikleri	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk	g/cm ³	1.70-2.10
Gerilme Direnci		
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)	N/mm ²	>10
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)	N/mm ²	>7
Sıkıştırılabilirlik	%	7-15
Eski Haline Gelme	%	>50
Sıvı Emilimi		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı	%	<10
Kalınlık Artışı	%	<10
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı	%	<10
Kalınlık Artışı	%	<10
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı	%	<15
Kalınlık Artışı	%	<15
Ateşleme Kaybı	%	<30
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	CM ³ /min	0.5
Stres Direnci		-
16 Saat 300°C	N/mm ²	25
16 Saat 175°C	N/mm ²	36
Maks. Doruk Sıcaklığı	°C	450
Maks. Süreklilik Sıcaklığı	°C	350
Maks. İşletme Basıncı	Kg/CM ²	105

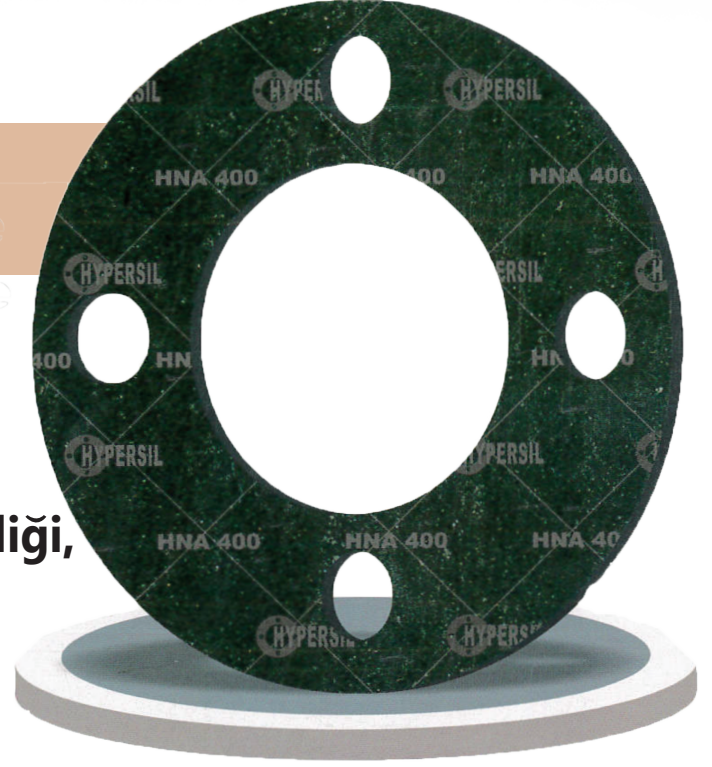


- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

HNA 400 (Metalik)

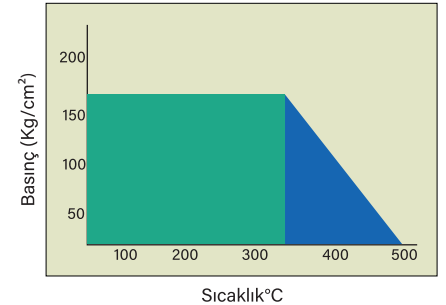
Orantılı Ölçüde İçinde Metal İhtiva Eden Aramid Elyaf, Mineral Elyaf ve NBR(kauçuk), Yüksek Performanslı Yağ Geçirmezliği, Mükemmel Termal, Kimyasal & Mekanik Özelliklere Sahip.

Kompresörler, boru hatları, gaz sayaçları ve içten yanmalı motorların boru birleşimleri, pompaları vb.



Teknik Özellikler

Özellikleri	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk	g/cm ³	1.70-2.10
Gerilme Direnci		
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)	N/mm ²	>14
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)	N/mm ²	>11
Sıkıştırılabilirlik	%	7-15
Eski Haline Gelme	%	>50
Sıvı Emilimi		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütlesel Artış	%	<10
Kalınlaşma Artış	%	<8
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütlesel Artış	%	<10
Kalınlaşma Artış	%	<7
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütlesel Artış	%	<15
Kalınlaşma Artış	%	<10
Ateşleme Kaybı	%	<30
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	CM ³ /min	0.5
Stres Direnci		-
16 Saat 300°C	N/mm ²	25
16 Saat 175°C	N/mm ²	30
Maks. Doruk Sıcaklığı	°C	510
Maks. Süreklilik Sıcaklığı	°C	350
Maks. İşletme Basıncı	Kg/CM ²	160



- Uygun Alan
- Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- Teknik tavsiye alınması gerekli olan

Kimyasal Dayanıklılık Tablosu

	HNA-100	HNA-200	HNA-300	HNA-400	HNA-600 C.L.	HNA-700 K.L.	HNA-Acid
Asetaldehit	C	C	C	C	C	C	C
Asetik Asit %10	A	A	A	A	A	A	A
Asetik Asit %100	A	A	A	A	A	A	A
Asetik Ester	C	C	C	C	C	C	C
Aseton	C	C	C	C	C	C	C
Asetilin	A	A	A	A	A	A	A
Adipik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Hava	A	A	A	A	A	A	A
Şap	A	A	A	A	A	A	A
Alüminyum Asetat	A	A	A	A	A	A	A
Alüminyum Florid	A	A	A	A	A	A	A
Alüminyum Klorid	A	A	A	A	C	A	A
Amonyak	A	A	A	A	C	C	A
Amonyum Bikarbonat	A	A	A	A	C	C	A
Amonyum Klorid	A	A	A	A	C	C	A
Amonyum Hidroksit	A	A	A	A	C	C	A
Amil Asetat	C	C	C	C	C	C	C
ASTM 3 Nolu Yağ	A	A	A	A	A	A	A
Asfalt	A	A	A	A	A	A	C
Baryum Klorid	A	A	A	A	A	A	A
Benzen	A	A	A	A	A	A	C
Benzoik Asit	X	C	C	C	C	C	C
Borik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Boraks	A	A	A	A	A	A	A
Salamura	A	A	A	A	A	A	A
Bütan	A	A	A	A	A	A	A
Butil Alkol	A	A	A	A	A	C	C
Butrik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Kalsiyum Klorid	A	A	A	A	A	A	A
Kalsiyum Hidroksit	A	A	A	A	C	C	A
Karbon Disulfat	X	X	X	X	X	X	X
Karbondioksit	A	A	A	A	A	A	A
Kloroform	C	C	C	C	C	C	C
Karbon Tetra Klorid	C	C	C	C	C	C	C
Islak Klor	X	X	X	X	X	X	X
Kromik Asit	X	C	X	C	X	C	C
Sitrik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Bakır Klorid	C	C	C	C	C	C	C
Kreozol	X	X	A	X	X	C	X
Kresol	X	C	C	C	C	C	C
Sikloheksanol	A	A	A	A	A	A	A
Dibenzil Eter	X	X	C	X	X	X	X
Dimetil Formamid	X	X	X	X	X	X	X
Dizel Yağ	A	A	A	A	A	A	A
Eton	C	C	C	C	C	C	C
Etil Asetat	A	A	A	A	A	A	A
Etil Alkol	C	C	C	C	C	C	C
Etil Klorid	A	A	A	A	A	A	A
Etilen	C	A	A	A	A	A	A
Etilen Glikol	A	A	A	A	A	A	A
Ferrik Klorid	C	C	C	C	C	C	C
Formik Asit %85	A	A	A	A	A	A	A
Formaldehit	A	A	A	A	A	A	A
Freon 12	C	C	C	C	C	C	C
Freon 22	X	X	X	X	X	X	X
Benzin (Kurşunlu)	A	A	A	A	A	A	A
Gliserin	A	A	A	A	A	A	A
Heptan	A	A	A	A	A	A	A
Hidrolik Yağ	A	A	A	A	A	A	A
Hidrolik (Glikol Bazlı)	A	A	A	A	A	A	A
Hidrazin	A	A	A	A	A	C	A
Hidroklorik Asit %20	C	C	C	C	A	C	C
Hidroklorik Asit %36	X	X	X	X	X	X	X
HCL (Kuru)	X	A	A	A	A	A	A
Hidroflorik Asit %40	X	X	X	X	X	X	X
Hidrojen	A	A	A	A	A	A	A

	AFM-100	AFM-200	AFM-300	AFM-400	AFM-600 C.L.	AFM-700 K.L.	HNA-Acid
İzobütan	A	A	A	A	A	C	C
İzooktan	A	A	A	A	A	A	A
İzopropil Alkol	A	A	A	A	A	A	A
Gazyağı	A	A	A	A	A	A	A
Kurşun Asetat	A	A	A	A	A	A	A
Kireçli Su	A	A	A	A	A	A	A
Magnezyum Sülfat	A	A	A	A	A	A	A
Malik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Metan	A	A	A	A	A	A	A
Metanol	A	A	A	A	A	A	A
Metil Klorid	X	C	C	C	C	C	C
Metilen Diklorid	X	X	X	X	X	X	C
Metil Etil Keton	C	C	C	C	C	C	C
Süt	A	A	A	A	A	A	A
Cıva	A	A	A	A	A	A	A
Doğal Gaz	A	A	A	A	A	A	C
Nitrik Asit %20	X	X	X	C	A	A	A
Nitrik Asit %40	X	X	X	C	A	A	A
Nitrik Asit %96	X	X	X	X	X	X	X
Nitrobenzen	X	X	X	X	X	X	X
Nitrojen	A	A	A	A	A	A	A
Oktan	A	A	A	A	A	A	A
Oleik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Oksalik Asit	C	C	C	C	C	C	C
Oksijen	A	A	A	A	A	A	A
Palmitik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Pentan	A	A	A	A	A	A	A
Perkloroetilen	C	C	C	C	C	C	C
Fenol	X	X	X	X	X	X	C
Fosforik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Potasyum Asetat	A	A	A	A	A	A	A
Potasyum Bikarbonat	A	A	A	A	A	A	A
Potasyum Karbonat	A	A	A	A	A	A	A
Potasyum Konikl	A	A	A	A	A	A	A
Potasyum Dikromat	A	A	A	A	A	A	A
Potasyum Hidroksit	C	C	C	C	C	C	C
Potasyum İyodür	A	A	A	A	A	A	A
Potasyum Nitrat	A	A	A	A	A	A	A
Potasyum Permanganat	A	A	A	A	A	A	A
Propan	A	A	A	A	A	A	A
Piridin	X	X	X	X	X	X	X
Saliklik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Silikon Yağı	A	A	A	A	A	A	A
Skadrol	X	X	X	X	X	X	X
Sodyum Aluminat	A	A	A	A	A	A	A
Sodyum Bikarbonat	A	A	A	A	A	A	A
Sodyum Bisülfat	A	A	A	A	A	A	A
Sodyum Klorid	A	A	A	A	A	A	A
Sodyum Kronid	A	A	A	A	A	A	C
Sodyum Hidroksit	A	A	A	A	A	A	C
Sodyum Sülfat	C	C	C	C	C	C	A
Sodyum Sülfat	A	A	A	A	A	A	A
Nişasta	A	A	A	A	A	A	A
Buhar	A	A	A	A	A	A	A
Stearik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Şeker	A	A	A	A	A	A	A
Sülfirik Asit %20	A	A	A	A	A	A	A
Sülfirik Asit %96	X	X	X	C	X	X	X
Katran	X	X	X	X	X	X	X
Tartarik Asit	A	A	A	A	A	A	A
Toluen	A	A	A	A	A	A	A
Trafo Yağı	A	A	A	A	A	A	A
Trikloroetilen	A	C	A	C	A	A	A
Su	A	A	A	A	A	A	A
Tuz Ruhı	A	A	A	A	A	A	C
Ksilen	C	C	C	C	C	C	X



Katsimtaş İzolasyon Metalurji Dış Tic. Ltd. Şti.
Orta Mahallesi Ordu Sokak İZPARK Plaza
No:23 A Blok Ofis 62-63
Kartal- İSTANBUL
Tel: +90 216 390 13 00
Faks: +90 216 390 13 12
E-Mail: info@katsimtas.com.tr
Web: www.katsimtas.com.tr