

# HNA 600

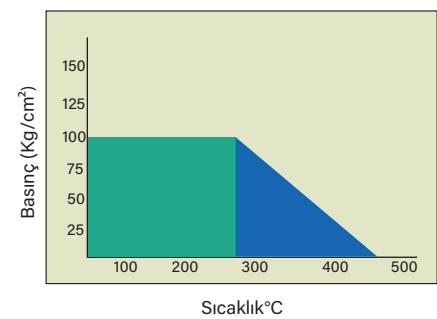
(Cam Elyaf)

**Aramid Elyaf,  
Cam Elyaf, NBR(kauçuk),  
Yüksek Ortam Direnci,  
Yüksek Stres Durumu.**



## Teknik Özellikler

Özellikleri	Test Metodu	Birim	Belirlenmiş Değer
Yoğunluk		g/cm <sup>3</sup>	1.70-2.00
Gerilme Direnci			
(a) ACC ile ASTM F 152 (Tane Boyunca)		N/mm <sup>2</sup>	>8
(b) ACC ile DIN 52910 (Tane Boyunca)		N/mm <sup>2</sup>	>5
Sıkıştırılabilme	ASTM F36A	%	7-15
Eski Haline Gelme	ASTM F36A	%	>50
Sıvı Emilimi	ASTM F146		
(a) ASTM Normlarında 3 Numara Yağda Kütle Artışı Kalınlık Artışı		%	<10
		%	<10
(b) B Tipi Yakıt İçinde Kütle Artışı Kalınlık Artışı	ASTM F146	%	<10
		%	<10
(c) Su/Antifiriz İçinde Kütle Artışı Kalınlık Artışı	ASTM F146	%	<15
		%	<10
Ateşleme Kaybı	DIN 52911	%	<30
Nitrojene Karşı Sızdırmazlık	DIN 3535	CM <sup>3</sup> /min	<1.0
Stres Direnci			-
16 Saat 300°C	DIN 52913	N/mm <sup>2</sup>	25
16 Saat 175°C	DIN 52913	N/mm <sup>2</sup>	30
Maks. Doruk Sıcaklığı		°C	440
Maks. Sürekliklik Sıcaklığı		°C	250
Maks. İşletme Basıncı		Kg/CM <sup>2</sup>	100



- █ Uygun Alan
- █ Uygun Alan, fakat buhar için teknik tavsiye alınması önerilmektedir
- █ Teknik tavsiye alınması gereklili olan

Grafit, teflon, yapışmazlık kaplama istek üzerine üretilmektedir. Uygulanabilirlik özelliği 2mm kalınlık içindir

